

Les moules à plombs

Les moules pour la pêche en mer

Bon nombre d'entre vous nous ont demandé des informations sur les moules à plomb. Signalons tout d'abord qu'il en existe d'excellents en vente dans le commerce. A titre d'exemple vous pourrez admirer la collection du CNGV (Centre Nautique de Saint-Gilles Croix de Vie). Impressionnant ! De nombreuses associations mettent ainsi à la disposition de leurs adhérents un ou plusieurs moules. Fabriquer soi-même ses plombs ou ses cuillers, c'est déjà un peu être à la pêche !

Fabrication de plombs percés faisant office d'olives

Prendre deux petites plaques d'aluminium de 15mm d'épaisseur, percer et placer en force deux petits ergots qui serviront au positionnement, placer les deux plaques dans l'étau et percer de façon bien symétrique avec un foret de 14 mm ou de 16mm sur une profondeur de 30 mm. Fixer sur un côté du moule une petite potence qui vous servira à bien centrer un clou en inox. La photo jointe se passe de commentaires. Voilà, c'est terminé, vous disposez d'un moule quasiment inusable qui va vous permettre de produire des petits tonnelets percés de 30 gr à 60 gr qui remplaceront les olives de vos différents montages !

Fabrication d'un moule à plomb pour la traîne lourde.

Sauf si vous êtes tourneur ou fraiseur de métier demander plutôt à un professionnel de vous fabriquer un moule conforme à la photo jointe. Choisissez de préférence une faible conicité. Le moule présenté permet la fabrication de plomb de 0,700 kg à 2,200 kg ! Le corps est réalisé au tour et la tête à la fraiseuse. A condition d'en prendre soin, ce type de moule est indestructible et vous rendra les plus grands services. Amortissement garanti !

Fabrication d'un moule à cuillers

Depuis quelques années il est possible de se procurer des galettes dont se servent des modélistes ou des industriels et qui conviennent parfaitement à notre besoin. Ces matières molles ont la propriété de polymériser à 180°C et de résister aux températures de fusion de l'étain et du plomb. Que demander de mieux ! Comment fabriquer un moule avec ce type de produit ? Prendre deux petites plaques de bois en fonction des dimensions de l'objet à mouler, mettre quelques clous de tapissier pour bien ancrer la matière moulante, découper dans la galette deux épaisseurs aux même dimensions que les

plaques de bois, mettre deux billes d'acier dans sur l'une des faces et l'enfoncer jusqu'à un peu plus de la moitié (ces billes serviront au parfait positionnement des deux plaques l'une par rapport à l'autre), bien talquer les deux parties, placer le modèle à reproduire et l'enfoncer dans une des deux faces en respectant le plan de moulage. Appliquer l'autre face jusqu'à bien épouser toutes les formes. Placer le tout dans une boîte de coffrage en métal ou en bois pour éviter tout débordement à la cuisson, consolider avec quelques serre-joints et placer deux heures au four à 180°C. Démouler délicatement selon le plan de joint. Il vous reste à faire au couteau un trou de coulée et quelques éventails. Coulez en évitant de trop surchauffer le mélange qui sera selon le cas du plomb pur pour les plombs de pêche ou un mélange plomb - étain ou antimoine (10%) pour les cuillers ou autres objets demandant une meilleure tenue mécanique. Personnellement j'utilise des moules de ce type depuis plus de dix ans pour couler des cuillers lourdes et plombs divers pour la pêche à la dandine sur épave ou sur récifs. Quand on sait la propension qu'ont certains coins de pêche réputés à vous confisquer l'ensemble de votre matériel, on comprend mieux l'intérêt de disposer d'un tel moule !

Jean Fanfouais

- 1 - Moule à plomb / 2 - Moule à cuiller
- 3 - Moules à olives percées
- 4 - Colletion du Centre Nautique de Saint-Gilles Croix de Vie

